

## A QUIEN LE INTERESE

La Dirección Administrativa y Financiera de la Agencia Nacional Postal, en cumplimiento de las disposiciones de la Ley Orgánica de Transparencia y Acceso a la Información Pública, **CERTIFICA** que al momento no cuenta con **DETALLE DE CONTRATOS INSTITUCIONALES**.

Quito, 02 de febrero de 2014

Atentamente,



Ing. Santiago Calderón  
Director Administrativo y Financiero

**AGENCIA NACIONAL POSTAL**