



Agencia  
Nacional  
Postal

### A QUIEN LE INTERESE

La Dirección Administrativa y Financiera de la Agencia Nacional Postal, en cumplimiento de las disposiciones de la Ley Orgánica de Transparencia y Acceso a la Información Pública, **CERTIFICA** que al momento no cuenta con **RESUMEN EJECUTIVO DE LOS CONTRATOS DE EMERGENCIA**.

Quito, 03 de Marzo de 2014

Atentamente,

Ing. Santiago Calderón  
Director Administrativo y Financiero

**AGENCIA NACIONAL POSTAL**

