

A QUIEN INTERESE

La Dirección Administrativa y Financiera de la Agencia Nacional Postal, en cumplimiento de las disposiciones de la Ley Orgánica de Transparencia y Acceso a la Información Pública, **CERTIFICA** que el **PLAN ANUAL DE CONTRATACIÓN PAC**, se encuentra en proceso de aprobación por el INSTITUTO NACIONAL DE CONTRATACIÓN PÚBLICA INCOP.

Quito, 30 de agosto de 2013



Ing. Edgar Bolaños Cano
DIRECTOR ADMINISTRATIVO Y FINANCIERO (E)
AGENCIA NACIONAL POSTAL