

## A QUIEN LE INTERESE

La Dirección Administrativa y Financiera de la Agencia Nacional Postal, en cumplimiento de las disposiciones de la Ley Orgánica de Transparencia y Acceso a la Información Pública, **CERTIFICA** que el **PLAN ANUAL DE CONTRATACIÓN PAC**, se encuentra en proceso de aprobación por el SERVICIO NACIONAL DE CONTRATACIÓN PÚBLICA SERCOP.

Quito, 02 de febrero de 2014

Atentamente,



Ing. Santiago Calderón  
Director Administrativo y Financiero



**AGENCIA NACIONAL POSTAL**