

A QUIEN INTERESE

La Dirección Administrativa y Financiera de la Agencia Nacional Postal, en cumplimiento de las disposiciones de la Ley Orgánica de Transparencia y Acceso a la Información Pública, **CERTIFICA** que el **PLAN ANUAL DE CONTRATACIÓN PAC**, se encuentra en proceso de aprobación por el **SERVICIO NACIONAL DE CONTRATACIÓN PÚBLICA SERCOP**.

Quito, 02 de abril del 2014

Atentamente,



Ing. Santiago Calderón Salas
DIRECTOR ADMINISTRATIVO Y FINANCIERO
AGENCIA NACIONAL POSTAL

