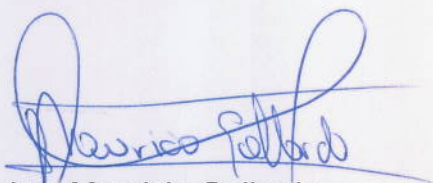


A QUIEN LE INTERESE

La Dirección Administrativa y Financiera de la Agencia Nacional Postal, en cumplimiento de las disposiciones de la Ley Orgánica de Transparencia y Acceso a la Información Pública, **CERTIFICA** que el **PLAN ANUAL DE CONTRATACIÓN PAC**, se encuentra ya aprobado por el **SERVICIO NACIONAL DE CONTRATACIÓN PÚBLICA SERCOP**.

Quito, 02 de Julio de 2014

Atentamente,



Ing. Mauricio Gallardo
Director Administrativo y Financiero

AGENCIA NACIONAL POSTAL

