

## A QUIEN LE INTERESE

La Dirección Administrativa y Financiera de la Agencia Nacional Postal, en cumplimiento de las disposiciones de la Ley Orgánica de Transparencia y Acceso a la Información Pública, CERTIFICA que al momento no cuenta con EMPRESAS Y CONTRATISTAS INCUMPLIDOS

Quito, 02 de Septiembre de 2014

Atentamente,

Mauricio Gallardo

Director Administrativo y Financiero

AGENCIA NACIONAL POSTAL

