



## A QUIEN LE INTERESE

La Dirección Administrativa y Financiera de la Agencia Nacional Postal, en cumplimiento de las disposiciones de la Ley Orgánica de Transparencia y Acceso a la Información Pública, **CERTIFICA** que al momento no cuenta con **RESUMEN EJECUTIVO DE LOS CONTRATOS DE EMERGENCIA**.

Quito, 02 de Octubre de 2014

Atentamente,

  
Dra. Nancy Bonilla  
Directora Administrativa y Financiera  
AGENCIA NACIONAL POSTAL

