



A QUIEN LE INTERESE

La Dirección Administrativa y Financiera de la Agencia Nacional Postal, en cumplimiento de las disposiciones de la Ley Orgánica de Transparencia y Acceso a la Información Pública, **CERTIFICA** que al momento no cuenta con **EMPRESAS Y CONTRATISTAS INCUMPLIDOS**.

Quito, 02 de Octubre de 2014

Atentamente,

Dra. Nancy Bonilla
Directora Administrativa y Financiera
AGENCIA NACIONAL POSTAL

