

A QUIEN LE INTERESE

La Dirección Administrativa y Financiera de la Agencia Nacional Postal, en cumplimiento de las disposiciones de la Ley Orgánica de Transparencia y Acceso a la Información Pública, **CERTIFICA** que al momento no cuenta con **EMPRESAS Y CONTRATISTAS INCUMPLIDOS**

Quito, 02 de Noviembre de 2014

Atentamente,



Dra. Nancy Bonilla
Directora Administrativa Financiera
AGENCIA NACIONAL POSTAL

