



Agencia
Nacional
Postal

A QUIEN INTERESE

La Dirección Administrativa y Financiera de la Agencia Nacional Postal, en cumplimiento de las disposiciones de la Ley Orgánica de Transparencia y Acceso a la Información Pública, **CERTIFICA** que al momento no cuenta con **EMPRESAS Y CONTRATISTAS INCUMPLIDOS**.

Quito, 29 de julio de 2013



Dpto. Patricia Maldonado
DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA
AGENCIA NACIONAL POSTAL